

# GRUPO ELECTROGENO MP-205

MODELO		POTENCIA		AMPERAJE
		PRIME <sup>(1)</sup>	STAND BY <sup>(2)</sup>	
MP- 205	220V / 60Hz	187 Kw	205 Kw	615 A
	FP : 0.8	234 KVA	256 KVA	
MP- 205	380V / 50Hz	160 Kw	176 Kw	304 A
	FP : 0.8	200 KVA	220 KVA	

## Datos Técnicos

### Grupo Electrónico

Modelo	MP-205	
Motor	PERKINS 1306C-E87TAG3	
Alternador	STAMFORD UCI 274H	
Módulo de control	Electrónico	
Fases:	Trifásico	
Capac. tanque combust.	235 Lt / 62 Galones	
Sistema Eléctrico	24V.	
Frecuencia	60Hz	50Hz
Radiador flujo aire	480 m <sup>3</sup> /min	180 l/min
Combustión flujo aire	19.3 m <sup>3</sup> /min	11.7 m <sup>3</sup> /min
Gases de escape flujo	48.1 m <sup>3</sup> /min	31 m <sup>3</sup> /min
Temperatura gases escape	461 °C	499 °C

### Motor Perkins

Numero de cilindros	6 en Línea	
Sistema de Gobernación	Electrónica	
Ciclo	4 tiempos	
Aspiración	Turbo cargado post enfr.	
Combustible	Diesel	
Sist. Combustión	Inyección directa	
Sist. Enfriamiento	Agua	
Diámetro pistón	116.6mm	
Desplazamiento Pistón	135.9mm	
Capacidad	8700cc	
Relación compresión	16.9:1	
Cap. Sist. Lubricación	26.4 litros	
Cap. Sist. Refrigeración	37.2 litros	

### Alternador **STAMFORD**

Aislamiento	Clase "H"
Sistema de excitación	Separada
Tarjeta reguladora voltaje	SX460 ± 1.0%

### Normas Técnicas

Motor:	ISO 3046, BS 5514, DIN 6271
Alternador:	UTE NFC 51-111-105-110
	ICE 34-1, BS 5000-4999
	NEMA MG 21, VDE 0530
Grupo Electrónico:	ISO 8528

(1) Potencia Prime.: Potencia disponible con carga variable durante un número ilimitado de horas al año (ISO8528-1). Acepta sobrecargas de 10% más de la potencia por una hora cada 12 horas.

(2) Potencia Stand By: Potencia disponible con carga variable para el caso en que la red comercial falle. No acepta sobrecargas (ISO8528-3); tiene un límite de uso de 500 horas anuales o 300 horas continuas.



Consumo de Combustible		
Velocidad del motor	1800 RPM	1500 RPM
	I/hr	I/hr
Potencia Stand by <sup>(2)</sup>	56.9	49.1
Potencia Prime <sup>(1)</sup>	51.5	45.2
75% Potencia Prime <sup>(1)</sup>	38.5	35.0
50% Potencia Prime <sup>(1)</sup>	26.5	24.0

Dimensiones del Grupo	
Largo	2400 mm
Ancho	900 mm
Altura	1670 mm
Peso	1850 Kg.

## Certificación ISO 9001:2000

### Motores Diesel Andinos S.A.

Av. Los frutales 202, Ate – Lima-Perú  
 Central (51-1) 437-9642 / 437-4069  
 Ventas (51-1) 437-2542 / 437-4119  
 Fax (51-1) 437-9199

[www.modasa.com.pe](http://www.modasa.com.pe)

Editado: diciembre 2008



<http://www.hidroterm.com.ve>