

GRUPO ELECTROGENO MP-350



| MODELO | | POTENCIA | | AMPERAJE |
|---------|-------------|----------------------|-------------------------|----------|
| | | PRIME ⁽¹⁾ | STAND BY ⁽²⁾ | |
| MP- 350 | 220V / 60Hz | 325 Kw | 352 Kw | 1067 A |
| | FP : 0.8 | 407 KVA | 441 KVA | |
| MP- 350 | 380V / 50Hz | 280 Kw | 304 Kw | 532 A |
| | FP : 0.8 | 350 KVA | 380 KVA | |

Datos Técnicos

Grupo Electrónico

| | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Modelo | MP-350 | |
| Motor | PERKINS 2306A-E14TAG2 | |
| Alternador | STAMFORD HCI 434E | |
| Módulo de control | Electrónico | |
| Fases: | Trifásico | |
| Capac. tanque combust. | 570 Lt / 150 Galones | |
| Sistema Eléctrico | 24V. | |
| Frecuencia | 60Hz | 50Hz |
| Radiador flujo aire | 530 m ³ /min | 438 m ³ /min |
| Combustión flujo aire | 35.2 m ³ /min | 21.3 m ³ /min |
| Gases de escape flujo | 80.7 m ³ /min | 54.2 m ³ /min |
| Temperatura gases escape | 413 °C | 518 °C |

Motor Perkins

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Numero de cilindros | 6 en Línea |
| Sistema de Gobernación | Electrónica |
| Ciclo | 4 tiempos |
| Aspiración | Turbo cargado post enfr. |
| Combustible | Diesel |
| Sist. Combustión | Inyección directa |
| Sist. Enfriamiento | Agua |
| Diámetro pistón | 137 mm |
| Desplazamiento Pistón | 165 mm |
| Capacidad | 14600cc |
| Relación compresión | 15.9:1 |
| Cap. Sist. Lubricación | 68 litros |
| Cap. Sist. Refrigeración | 47 litros |

Alternador **STAMFORD**

| | |
|----------------------------|---------------|
| Aislamiento | Clase "H" |
| Sistema de excitación | Separada, PMG |
| Tarjeta reguladora voltaje | MX341 ± 1.0% |

Normas Técnicas

| | |
|--------------------|--|
| Motor: | ISO 3046, BS 5514, DIN 6271 |
| Alternador: | UTE NFC 51-111-105-110 ICE 34-1, BS 5000-4999 NEMA MG 21, VDE 0530 |
| Grupo Electrónico: | ISO 8528 |

(1) Potencia Prime.: Potencia disponible con carga variable durante un número ilimitado de horas al año (ISO8528-1). Acepta sobrecargas de 10% más de la potencia por una hora cada 12 horas.

(2) Potencia Stand By: Potencia disponible con carga variable para el caso en que la red comercial falle. No acepta sobrecargas (ISO8528-3); tiene un límite de uso de 500 horas anuales o 300 horas continuas.



| Consumo de Combustible | | |
|-----------------------------------|----------|----------|
| Velocidad del motor | 1800 RPM | 1500 RPM |
| | I/hr | I/hr |
| Potencia Stand by ⁽²⁾ | 91.0 | 78.0 |
| Potencia Prime ⁽¹⁾ | 85.0 | 70.0 |
| 75% Potencia Prime ⁽¹⁾ | 66.0 | 56.0 |
| 50% Potencia Prime ⁽¹⁾ | 47.0 | 41.0 |

| Dimensiones del Grupo | |
|-----------------------|----------|
| Largo | 3150 mm |
| Ancho | 1180 mm |
| Altura | 1670 mm |
| Peso | 3095 Kg. |

Certificación ISO 9001:2000

Motores Diesel Andinos S.A.

Av. Los frutales 202, Ate – Lima-Perú
Central (51-1) 437-9642 / 437-4069
Ventas (51-1) 437-2542 / 437-4119
Fax (51-1) 437-9199

www.modasa.com.pe

Editado: diciembre 2008



<http://www.hidroterm.com.ve>