

GRUPO ELECTROGENO MP-110



| MODELO | | POTENCIA | | AMPERAJE |
|---------|-------------|----------------------|-------------------------|----------|
| | | PRIME ⁽¹⁾ | STAND BY ⁽²⁾ | |
| MP- 110 | 220V / 60Hz | 100 Kw | 108 Kw | 328 A |
| | FP : 0.8 | 125 KVA | 135 KVA | |
| MP- 110 | 380V / 50Hz | 82 Kw | 90 Kw | 156 A |
| | FP : 0.8 | 103 KVA | 113 KVA | |

Datos Técnicos

Grupo Electrónico

| | | |
|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Modelo | MP-110 | |
| Motor | PERKINS 1006TG2A | |
| Alternador | STAMFORD UCI 274D | |
| Módulo de control | Electrónico | |
| Fases: | Trifásico | |
| Capac. tanque combust. | 250 Lt / 66 Galones | |
| Sistema Eléctrico | 12V. | |
| Frecuencia | 60Hz | 50Hz |
| Radiador flujo aire | 140 m ³ /min | 115 m ³ /min |
| Combustión flujo aire | 7.79 m ³ /min | 6.0 m ³ /min |
| Gases de escape flujo | 22.49 m ³ /min | 17.68 m ³ /min |
| Temperatura gases escape | 580 °C | 585 °C |

Motor Perkins

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Numero de cilindros | 6 en Línea |
| Sistema de Gobernación | Mecánica |
| Ciclo | 4 tiempos |
| Aspiración | Turbo cargado |
| Combustible | Diesel |
| Sist. Combustión | Inyección directa |
| Sist. Enfriamiento | Agua |
| Diámetro pistón | 100mm |
| Desplazamiento Pistón | 127mm |
| Capacidad | 5990cc |
| Relación compresión | 16:1 |
| Cap. Sist. Lubricación | 16.1 litros |
| Cap. Sist. Refrigeración | 27.7 litros |

Alternador **STAMFORD**

| | |
|----------------------------|--------------|
| Aislamiento | Clase "H" |
| Sistema de excitación | Separada |
| Tarjeta reguladora voltaje | SX460 ± 1.0% |

Normas Técnicas

| | |
|--------------------|--|
| Motor: | ISO 3046, BS 5514, DIN 6271 |
| Alternador: | UTE NFC 51-111-105-110 ICE 34-1, BS 5000-4999 NEMA MG 21, VDE 0530 |
| Grupo Electrónico: | ISO 8528 |

(1) Potencia Prime.: Potencia disponible con carga variable durante un número ilimitado de horas al año (ISO8528-1). Acepta sobrecargas de 10% más de la potencia por una hora cada 12 horas.

(2) Potencia Stand By: Potencia disponible con carga variable para el caso en que la red comercial falle. No acepta sobrecargas (ISO8528-3); tiene un límite de uso de 500 horas anuales o 300 horas continuas.



| Consumo de Combustible | | |
|-----------------------------------|----------|----------|
| Velocidad del motor | 1800 RPM | 1500 RPM |
| | I/hr | I/hr |
| Potencia Stand by ⁽²⁾ | 28.4 | 24.1 |
| Potencia Prime ⁽¹⁾ | 25.8 | 21.8 |
| 75% Potencia Prime ⁽¹⁾ | 19.9 | 16.5 |
| 50% Potencia Prime ⁽¹⁾ | 14.0 | 11.4 |

| Dimensiones del Grupo | |
|-----------------------|----------|
| Largo | 2310 mm |
| Ancho | 760 mm |
| Altura | 1420 mm |
| Peso | 1220 Kg. |

Certificación ISO 9001:2000

Motores Diesel Andinos S.A.
Av. Los frutales 202, Ate – Lima-Perú
Central (51-1) 437-9642 / 437-4069
Ventas (51-1) 437-2542 / 437-4119
Fax (51-1) 437-9199 www.modasa.com.pe

Editado: diciembre 2008



<http://www.hidroterm.com.ve>

www.hidroterm.com.ve

<http://www.hidroterm.com.ve/PRODUCTOS/plantaselectricas.htm>

<http://www.hidroterm.com.ve/PRODUCTOS/proyecto%20bombas/bombascentrifugas.htm>

<http://hidroterm.com.ve/motorelectricosvenezuela.html>